FORMATION QUALIFIANTE

Université de Toulouse
Mission formation continue et apprentissage

Procédés de séparation : décantation, filtration, centrifugation, séchage

Présentation

Cette formation aborde les phénomènes physiques associés, les principaux paramètres opératoires et les technologies d'équipements. Des démonstrations sur filtres permettent d'illustrer concrètement les principes étudiés.

Objectifs

Présenter quatre grandes opérations de séparation utilisées dans les procédés industriels : décantation, filtration, centrifugation et séchage.

Public visé et Prérequis

Ce stage s'adresse aux salariés, agents de fabrication, agents de maîtrise, techniciens et techniciens supérieurs des industries chimiques et para chimiques.

ATTENTION : Merci de candidater auprès du Responsable Pédagogique de la Formation

Compétences visées

- Identifier et expliquer les principaux phénomènes mis en jeu dans les procédés de séparation.
- Analyser l'influence des principaux paramètres opératoires sur le suivi des procédés de séparation.
- Identifier les caractéristiques des différentes technologies

Programme

Développement théorique :

- Décantation gravitaire
  - ✓ Aspects théoriques sur la chute des particules
  - ✓ Facteurs déterminants pour la décantation gravitaire
  - ✓ Technologie
- Filtration
  - ✓ Techniques utilisées (filtration sur support, filtration dans la masse)
  - ✓ Notion de résistances à l'écoulement
  - ✓ Pression de filtration
  - ✓ Facteurs déterminants pour la filtration – Cycle de filtration
  - ✓ Technologie (filtres sous pression, filtres sous vide)
- Centrifugation
  - ✓ Effet centrifuge
  - ✓ Principe de l'essorage
  - ✓ Facteurs déterminants pour l'essorage
  - ✓ Technologie

Responsable pédagogique

M. Sébastien VINCENT
sebastien.vincent@utoulouse.fr

Inscription Administrative

Mission Formation Continue et Apprentissage
mfca.formationqualifiante@utoulouse.fr

Prix

En INTER :
551 euros par stagiaire/ jour

En INTRA :
à définir, nous consulter

Réduction tarifaire de 30% pour les établissements publics

Déroulement de la formation

Durée : 4 jours (28 heures)
Possibilité d'adapter la durée et le programme en fonction des besoins

Dates : A définir

Lieu :

En entreprise
Ou
IUT Génie Chimique – Génie des procédés
137 avenue de Rangueil
31400 TOULOUSE

Nombre de participants :

Minimum : 4 personnes en INTER / 1 personnes en INTRA
Maximum : 8 personnes

L'établissement se réserve le droit d'annuler la formation si le nombre minimal de participants n'est pas atteint.

FORMATION QUALIFIANTE

Procédés de séparation : décantation, filtration, centrifugation, séchage

- Séchage
  - ✓ Caractérisation des solides humides
  - ✓ Mécanismes de séchage
  - ✓ Cinétiques de séchage
  - ✓ Technologie

Illustrations et démonstrations pratiques :

- Suivi d'une filtration sur un filtre à tambour rotatif
- Suivi d'une filtration sur un filtre Nutsche

Modalités d'évaluation

QCM sur demande de l'entreprise

Validation

Délivrance d'une attestation de fin de formation

Responsable pédagogique

M. Sébastien VINCENT
sebastien.vincent@utoulouse.fr

Inscription Administrative

Mission Formation Continue et Apprentissage
mfca.formationqualifiante@utoulouse.fr

Modalités d'enseignement

En présentiel

- Présentation générale
- Exemples d'application choisis sur les ateliers de fabrication
- Illustrations sur des maquettes de travaux pratiques

Intervenants

H. CHAUMAT
JP. ESTINGOY
D. GERBAUD
R. GUILET
N. LE SAUZE
N. RAIMONDI
A. PAGES
S. TAILLADE
S. VINCENT